

X²EpoxyPrimer Offshore

Produktbeschreibung

Beschreibung

Verstärktes Polyamid Epoxid für den vielfältigen Einsatz in abrasiver und maritimer Umgebung als Primer und/oder Zwischenschicht.

Exzellente für den Off Shore Einsatz bei niedrigen Temperaturen

Eigenschaften

- Exzellente Resistenz im Süß- und Salzwasser, auch unter Wasser.
- Exzellente Abrastionsbeständigkeit
- Entspricht der NORSOK M-501
- VOC gemäß AIM

Oberflächenhärte: König Pendulum Härte von 104 Sekunden (ASTM D4366-84)

Farben: Grau, Rot

Finish: Semi-Glänzend

Primers: nicht notwendig

Filmstärke (trocken)

1 Schichtsystem: 125-500 Mikrometer
500 Mikrometer nicht überschreiten

Festkörpergehalt: Volumen: 85% ± 2%

Ergiebigkeit

6,4 m²/l at 125 microns
Applikationsbedingte Verluste sind möglich

Organische Lösemittel

90 g/l Kann mit der Farbe variieren

Temperaturresistenz (trocken)

Kontinuierlich: 120°C
Kurzfristig: 150°C)
Oberhalb von 93°C können
Farbveränderungen auftreten

Abrasionsresistenz:

Verlust per 1000 Zyklen (Taber CS-17)
8 Milligramm

Einschränkungen

Produkt kann sich unter Sonneneinstrahlung farblich verändern. Dieses hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

Oberflächenvorbereitung

Allgemein

Die Oberfläche muß fettfrei und trocken sein.

Stahl

Nasse Anwendungen: SA 3
Trockene Anwendungen: SA 2 1/2
Profiltiefe: 50-75 Mikrometer

Scharfe Kanten, Schweißperlen und Schlacke sind zu entfernen.

Keine verunreinigten Strahlmittel verwenden.

Oberfläche sollte mit einem Lösungsmittel vor der Beschichtung gereinigt werden und noch am selben Tag beschichtet werden.

Vermeiden sie anschließende Verunreinigungen durch Hände oder Arbeitskleidung.

Die Oberflächentemperatur muß min. 3°C Oberhalb des Taupunktes liegen.

Ausrüstung

Sprühsysteme:

Hier können „Airless“ Systeme folgender Hersteller verwendet werden: Binks, DeVilbiss und Graco.

Druckluft Systeme:

Nicht empfohlen

Airless Spray

Pumpe:30:1

Schlauch: ½" I.D. (min.)

Düse: 0.015"-0.021"

Output Bar: 150 - 160

Filter Size: 60 mesh

Pinsel & Roller

Nur punktuell zum Ausbessern

Mischen & Verdünnen

Vermischen

Alle 2 Komponenten werden vollständig vermischt. Danach 30 Minuten warten und Produkt rasch aufbrauchen.

Verdünnen

Scandex Thinner verwenden. Bei einem Verhältnis von 10% (Volumen).

Reinigung & Sicherheit

Reinigung

Scandex Thinner für X² Epoxy Primers

Sicherheit

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

Ventilation

Sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Tragen sie eine Atemschutzmaske und entsprechende Schutzkleidung.

Warnung

Das Produkt enthält entflammbare Lösemittel. Schützen Sie das Produkt vor Funken und offenen Flammen.

Applikations Tabelle

Condition	Material	Surface	Ambient	Humidity
Normal	60°-85°F (16°-29°C)	60°-85°F (16°-29°C)	60°-90°F (16°-32°C)	0-80%
Minimum	50°F (10°C)	50°F (10°C)	50°F (10°C)	0%
Maximum	90°F (32°C)	125°F (52°C)	110°F (43°C)	90%

Die Oberflächentemperatur muß min. 3°C oberhalb des Taupunktes liegen, ansonsten kann es zu Blasenbildung und Probleme mit der Adhäsion kommen. Nicht im direkten Sonnenlicht verarbeiten.

Für beste Ergebnisse sollte sich die Oberflächentemperatur langsam abkühlen oder konstant bleiben.

Trocknung

Oberflächen Temp. & 50% Relative Luftfeuchte	Staubtrocken	Überlackierbar	Voll
5°C	8 Hour	24 Hours	18 Tage
10°C	4 Hours	15 Hours	14 Tage
15°C	2 Hours	10 Hours	8 Tage

Verpackung, Lagerung

Gewicht

20 kg

Lagerung

In trocknen Lagerräumen
zwischen 4°- 40°C bei
0-90% Luftfeuchtigkeit

Haltbarkeit

24 Monate bei 24°C im ungeöffneten
Behälter.